

## W 220



### Parametry spawania

Prąd spawania A	A	40-220
Minimalne/Maksymalne napięcie spawania	V	21.6 / 28.8
Prąd spawania (60%)	A	170

### Maks. Średnica elektrody

Rutyłowa	mm	5
Zasadowa	mm	5
Celulozowa	mm	5

### Moc spawarki

Napięcie	V	400/230
Częstotliwość	Hz	50
Współczynnik mocy	cos $\phi$	0.8 / 0.9

### MOC

Moc trójfazowa ESP	kW/kVA	5.5 / 6.8
3-fazowy mocy COP	kVA	5.6
Moc jednofazowa	kW/kVA	2.4 / 2.7
1-fazowy mocy COP	kVA	2.3

### Dane silnika

Producent silnika	Honda	
Model	GX390 Recoil	
Wersja	50 Hz	
System chłodzenia silnika	Powietrze	
Pojemność	cm <sup>3</sup>	389
Zasilanie	Wolnossący	
Regulator obrotów	Mechaniczny	
Moc znamionowa PRP	kW	6.6
Moc maksymalna ESP	kW	7.7
Pojemność układu smarowania	l	1.1
Paliwo	Benzyna	
Szczególne zużycie paliwa przy 75% PRP	g/kWh	313
System rozruchu	Ręczny	



### Zużycie

Consumption at 75% of load	l/h	2.2
Pojemność zbiornika paliwa	l	6.1
Czas pracy przy 75% mocy COP	h	2.8

### Poziom hałasu

Gwarantowany poziomy hałas (LWA)	dB(A)	97
Ciśnienie hałasu z 7 m	dB(A)	72

### Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	875
Szerokość	(W) mm	620
Wysokość	(H) mm	600
Waga (suchy)	kg	80

### GNIAZDA

Selector (8X2) allows to change welding current	Standardowe
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



### Zabezpieczenie

Zabezpieczenie elektryczne	IP 23
GNIAZDA	IP 44

Informacje są zgodne z plikiem danych w momencie pobierania.  
Nadrukowany na 12/03/2026 (ID 737)

©2026 | PR Industrial S.r.l. – Loc. Il Piano – 53031 Casole d'Elsa (SI) – ITALY. Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice