

# S12000 230V 50Hz #AVR #CONN #DPP

## W PEŁNI WYPOSAŻONY AGREGAT BENZYNOWY



S12000 posiada wyjątkową jakość i wytrzymałość. Jest bardzo rzadkim produktem o takiej mocy, który spełnia wszelkie normy emisji poziomu hałasu (2000/14/EC). S12000 oferuje możliwości produktu najwyższej klasy: mocny i ekonomiczny silnik, solidne i nowoczesne wykonanie oraz duży zbiornik paliwa. Idealny do intensywnych zastosowań. Posiada panel sterowania, który umożliwia podłączenie wielu akcesoriów i opcji dla większej wygody i łatwiejszej obsługi.

### Główne parametry

Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Współczynnik mocy	cos $\phi$	0.9
Liczba faz		1

### Moc

Moc maksymalna ESP	kVA	11.9
Moc maksymalna ESP	kW	10.7
Moc ciągła COP	kVA	10.0
Moc ciągła COP	kW	9.1

### Definicje (Według standardu ISO8528)

**ESP – Moc maksymalna:** Definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat prądotwórczy jest w stanie dostarczyć w przypadku awarii zasilania sieciowego w określonych warunkach pracy przez maksymalnie 200 godzin w ciągu roku oraz przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Dopuszczalna średnia moc wyjściowa w ciągu 24 godzin pracy nie przekracza 70% ESP.

**COP – Moc ciągła:** Definiuje się ją jako maksymalną moc, którą zespół prądotwórczy jest w stanie dostarczać w sposób ciągły przez nieograniczoną liczbę godzin, z przerwami konserwacyjnymi i procedurami przeprowadzanymi zgodnie z zaleceniami producentów.

### Dane silnika

Producent silnika		Honda
Model		GX630
Zoptymalizowana emisja spalin wg 97/68 50Hz (COM)		Stage V
System chłodzenia silnika		Powietrze
Pojemność	cm <sup>3</sup>	688
Zasilanie		Wolnossący
Obroty znamionowe	obr/min	3000
Regulator obrotów		Mechaniczny
Paliwo		Benzyna
Pojemność układu smarowania	l	1.9
System rozruchu		Elektryczny

### Prądnica

Producent prądnicy		Mecc Alte
Klasa izolacji		H
Klasa IP		23
Bieguny		2
Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Regulator napięcia		Capacitor + AVR
Standardowy AVR		RCM

### Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	960
Szerokość	(W) mm	641
Wysokość	(H) mm	667
Waga (suchy)	kg	162
Pojemność zbiornika paliwa	l	24

### Czas pracy

Zużycie paliwa przy 75% obciążenia	l/h	4.23
Zużycie paliwa przy 100% obciążenia	l/h	5.64
Czas Pracy Przy 75% Obciążenia	h	5.67
Czas Pracy Przy 100% Obciążenia	h	4.26

### Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	96
Poziom ciśnienia akustycznego z 7 m	dBA	68



## PANEL STEROWANIA



Umiejscowiony na agregacie i wyposażony w: wskaźniki, sterowanie, zabezpieczenia

### STEROWANIE:

- Stacyjka z kluczem: OFF-ON-START
- Przycisk ssania
- Gniazdo zdalnego sterowania CONN dla SZR/RSS

### WSKAZANIA

- Woltomierz
- Licznik motogodzin

### ZABEZPIECZENIA

- Wyłącznik instalacyjny
- Zabezpieczenie różnicowo-prądowe (DPP)
- Czujnik poziomu oleju

### GNIAZDA

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

**SZR - SAMOCZYNNE ZAŁĄCZENIE REZERWY (CONN)**

Panel SZR jest opcjonalnym rozwiązaniem umożliwiającym zdalne sterowanie agregatem. Kontroluje on napięcie w sieci (1 lub 3-fazowej z przewodem neutralnym) i w razie jej zaniku lub utraty parametrów uruchamia silnik i przełącza odbiorniki na zasilanie z agregatu. Po powrocie napięcia z sieci panel SZR gasi agregat.

**Wyposażenie:**

- Jednostka sterowania i zabezpieczeń
- Czujnik zaniku fazy
- Styczniki z blokadą mechaniczną
- Prostownik akumulatora
- Alarm dźwiękowy
- 8-metrowy kabel sterujący (z CONN)
- Możliwość zdalnego stopu
- Awaryjny stop

**Wskazania:**

- Napięcie sieci
- Napięcie agregatu
- Częstotliwość
- Licznik motogodzin

**Alarmy:**

- Złe napięcie agregatu
- Złe napięcie akumulatora
- Niskie ciśnienie oleju
- Nieudany rozruch
- Zdalne zatrzymanie

**RSS - ZDALNY START/STOP (CONN)**

Bezprzewodowy pilot do zdalnego uruchamiania/gaszenia agregatu (maks. odległość 90m)



## Aksesoria

### ZESTAW TRANSPORTOWY

Z rączkami stałymi



Z rączkami składanymi

