

# GA10000



Silnik gazowy chłodzony powietrzem

## WYPOSAŻENIE

- Silnik GENERAC G-FORCE OHV
- Paliwo: gaz ziemny lub LPG
- Elektroniczna regulacja obrotów
- Aluminiowa obudowa z wyciszeniem o bardzo wysokiej skuteczności
- Zastosowanie technologii True Power™
- Panel sterowania Evolution™ z dwuwierszowym wyświetlaczem LCD
- Ułatwiająca kontrolę urządzenia wskaźniki LED
- Elastyczne złącze linii paliwowej
- Standard komunikacji Wi-Fi
- Zdalny monitoring Mobile Link™ Wi-Fi za pośrednictwem aplikacji
- 5-letnia ograniczona gwarancja



## AUTOMATYCZNY AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY DO ZASILANIA AWARYJNEGO

Kompatybilny z przełącznikami zasilania LTS (wyposażenie)

### SPECYFIKACJA AGREGATU

Moc maksymalna ESP (LPG)	VA	10000
Moc maksymalna ESP (NG - gaz ziemny)	VA	10000
Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Liczba faz		1
Współczynnik mocy	cos $\phi$	1



Definicja LTP - moc odpowiednia do zasilania awaryjnego na czas przerwy w dostawie prądu z sieci podstawowej. Nie ma możliwości przeciążenia. (Wyspecyfikowane zgodnie z BS5514, ISO3046 i DIN6271).

Maksymalna moc i natężenie prądu są zależne i ograniczone przez takie czynniki, jak wartość energetyczna paliwa, temperatura otoczenia, wysokość nad poziomem morza, moc silnika i jego kondycja itp. Moc maksymalna spada o około 3,5 procent na każde 305 metrów nad poziomem morza; a także zmniejsza się o około 1 procent na każde 6 ° C powyżej 16 ° C.

## Silnik

Producent silnika	Generac	
Model	G-FORCE 1000 SERIES	
Typ	OHV	
System chłodzenia silnika	Powietrze	
Liczba cylindrów i układ	2 w układzie V	
Pojemność	cm <sup>3</sup>	999
Stopień sprężania	9.5:1	
System rozruchu	Elektryczny	
Napięcie instalacji	V	12
Regulator obrotów	Elektroniczny	
Obroty znamionowe	obr/min	3000
Pojemność układu smarowania	l	1.8
Paliwo	Gaz ziemny lub Gaz płynny	
• Gaz ziemny: zużycie paliwa 50%	m <sup>3</sup> /h	3.51
• Gaz ziemny: zużycie paliwa 100%	m <sup>3</sup> /h	5.30
• LP Gaz: zużycie paliwa 50%	l/h	4.79
• LP Gaz: zużycie paliwa 100%	l/h	7.62

Uwaga: Przewód paliwowy musi być zwymiarowany pod kątem pełnego obciążenia.

Wymagane ciśnienie paliwa doprowadzone do wlotu paliwa w agregacie we wszystkich zakresach obciążenia 0.87-1.74 kPA (3,5-7" słupa wody) dla gazu ziemnego (NG), 2.49-2.99 kPA (10-12" słupa wody) dla gazu LPG.

Wyjścia są oparte na wartościach @ 1000 Btu na stopę sześcienną z gazu ziemnego i 2500 Btu na stopę sześcienną z LPG @ 37,26 Megadżuli na metr sześcienny z gazu ziemnego i 93,15 Megadżuli na metr sześcienny z LPG.

## Prądnicą

Częstotliwość	Hz	50
Regulator napięcia	AVR	
Liczba faz	1	
Bieguny	2	

## Dane prądowe

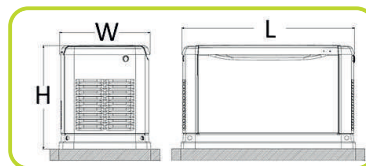
MAX prąd (LP Gaz)	A	43.48
MAX prąd (NG - gaz ziemny)	A	43.48
Prąd znamionowy wyłącznika	A	40

## Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	1232
Szerokość	(W) mm	648
Wysokość	(H) mm	733
Waga (suchy)	kg	176

## Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	95
Poziom ciśnienia akustycznego w odległości 7 m	dBA	67
Tryb cichego testu	dBA	54



## Charakterystyka i zalety

### Silnik

- Konstrukcja Generac G-Force: maksymalizuje "oddychanie" silnika w celu zwiększenia oszczędności paliwa. Wykończone na płasko ścianki cylindrów i technologia wykonania pierścieni wspierają utrzymanie optymalnej temperatury pracy, zmniejszając zużycie oleju, co przekłada się na dłuższą żywotność silnika.
- "Żeliwne ścianki cylindryczne" Spiny-loc™: sztywna konstrukcja i zwiększona trwałość zapewniają długą żywotność silnika.
- Elektroniczny zapłon / przyspieszenie zapłonu: funkcje te zapewniają płynny i szybki rozruch za każdym razem.
- System smarowania: smarowanie pod ciśnieniem do wszystkich najważniejszych łożysk oznacza lepszą wydajność, mniej konserwacji i dłuższą żywotność silnika. Dzięki temu wymiany oleju mogą się odbywać co 2 lata / 200 godzin.
- System ochrony przed niskim ciśnieniem oleju: zapobiega uszkodzeniu silnika z powodu niskiego poziomu oleju.
- Zatrzymanie przy zbyt wysokiej temperaturze pracy: chroni silnik przed przegrzaniem.

### Prądnica

- Revolving field: umożliwia nawet mniejszej jednostce, na pracę z 25% wyższą wydajnością
- Technologia budowy uzwojeń stojana w odróżnieniu od standardowego wykonania, zapewnia gładki przebieg wyjściowy, co pozwala bez problemów zasilac sprzęt elektroniczny.
- funkcja DPE: maksymalizuje zdolność rozruchową silnika.
- Automatykna regulacja napięcia: reguluje napięcie wyjściowe  $\pm 1\%$  zapobiegając szkodliwym skokom napięcia.
- Technologia True Power: mniej niż 5% całkowitego zniekształcenia harmonicznego (THD).

### Kontroler Evolution™

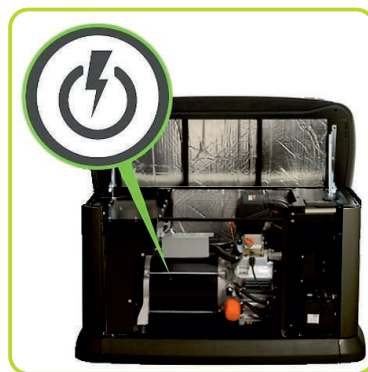
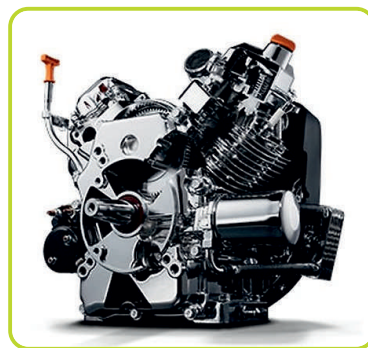
- Podświetlane przyciski trybów pracy - Auto/Manual/Off
- Wybór trybu pracy i łatwe wyświetlanie stanu w dowolnym momencie.
- Oznaczone wyraźnie przyciski: odporny na warunki pogodowe interfejs użytkownika do programowania i obsługi.
- Pomiar napięcia sieci: ciągłe monitorowanie napięcia sieciowego oraz odniesienie pomiaru do wartości zdefiniowanych
- Funkcja opóźnienie załączania: zapobiega częstym, uciążliwym uruchomieniom w przypadku krótkotrwałych zaników sieci. Regulacja 2-1500 sekund. Fabryczna nastawa domyślna 5 sekund. Zmianę parametru powinien wykonywać serwis producenta.
- Podgrzewanie silnika: zapewnia lekki start oraz gotowość do przyjęcia obciążenia. Nastawa domyślna wynosi około 5 sekund.
- Chłodzenie silnika: zapewnia ochłodzenie silnika przed wyłączeniem, wartość zadana
- około 1 minuty.
- Programowalna funkcja testu: uruchamia agregat na 5 minut co drugi tydzień w celu sprawdzenia poprawności działania i w celu utrzymania silnika w dobrej kondycji. Załączanie funkcji testu można zmienić na cotygodniowe lub comiesięczne.
- Inteligentna ładowarka: zapewnia ładowanie akumulatora tylko wtedy, gdy jest to potrzebne z różną szybkością w zależności od temperatury powietrza na zewnątrz. Kompatybilny z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi i AGM.
- Wyłącznik główny: Chroni generator przed przeciążeniem.
- Elektroniczny regulator: utrzymuje stałą częstotliwość 50 Hz.
- Łączność Wi-Fi

### Zabudowa

- Aluminiowa obudowa chroniąca przed wpływami atmosferycznymi: dźwiękoszczelna obudowa zapewnia cichą pracę i ochronę przed czynnikami zewnętrznymi, wytrzymując wiatr do 150 mil na godzinę. Zawiasowy zamek rygluje panel dachowy dla bezpieczeństwa. Wysuwany front zapewnia dostęp i ułatwia wszystkie rutynowe czynności serwisowe. Zastosowana elektrostatycznie aplikowana farba epoksydowa zwiększa trwałość obudowy.
- Tłumik klasy krytycznej: cichy, krytyczny tłumik zamontowany jest wewnątrz urządzenia, dodatkowo odseparowany w celach ochronnych.
- Mały, kompaktowy, atrakcyjny: dzięki wyjątkowemu designowi zainstalowane urządzenie prezentuje się bardzo estetycznie

### Installation System

- Elastyczny łącznik przewodu paliwowego 305 mm: Absorbuje wibracje generatora po podłączeniu do instalacji.
- Kompozytowy pad montażowy: specjalna konstrukcja kratowa zapobiega osiadaniu lub opadaniu generatora.
- Zintegrowany osadnik: zapobiega dostawaniu się cząstek i wilgoci do regulatora paliwa i silnika, co przedłuża żywotność silnika.





## Panel Sterowania

### Evolution™ cyfrowy panel sterujący

Precyzyjna kontrola wszystkich układów agregatu zapewnia czystą i stabilną moc elektryczną. Podświetlany ekran LCD z automatycznym dostosowywaniem kontrastu dla łatwego przeglądania w zmieniających się warunkach.

#### Przyciski trybu:

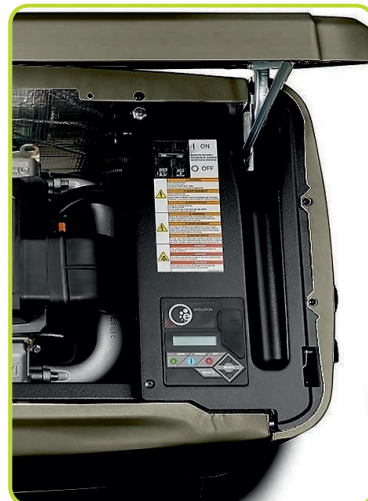
- Auto/Manual/Off

#### Funkcje programowe i zabezpieczenia:

- Gotowy do pracy/Informacje o obsłudze
- Wskazanie godzin pracy silnika
- Programowalne opóźnienie staru
- Zanik napięcia sieciowego/opóźnienie powrotu sieci
- Tryby testu
- Rejestrowanie zdarzeń
- Sekwencja rozruchu (cykliczne uruchamianie: 16 sek. włączone, 7 przerwa, 90 sek. maksymalny czas trwania).
- Inteligentna ładowarka baterii
- Błąd ładowania/brak zasilania ładowarki
- Niski poziom baterii/Problem zabezpieczenia baterii i wskazanie stanu baterii
- Automatykzna regulacja napięcia z ochroną przed za niskim lub za wysokim napięciem Zbyt niska częstotliwość/Przeciążenie/Zabezpieczenie nadprądowe
- Bezpiecznik bezpieczeństwa/Błąd bezpiecznika bezpieczeństwa
- Niskie ciśnienie oleju/Wysokie ciśnienie oleju - wyłączenie
- Nieudany rozruch/za wysokie obroty (@ 72 Hz)/rpm
- Zabezpieczenie przed zbyt wysoką temperaturą silnika
- Błąd wewnętrzny/Błąd układu połączeń
- Informacja o błędzie zewnętrznym
- Aktualizacja oprogramowania
- Wi-Fi MOBILE LINK™
- Wyłącznik główny

#### AUTOMATYCZNY AGREGAT DO ZASILANIA AWARYJNEGO

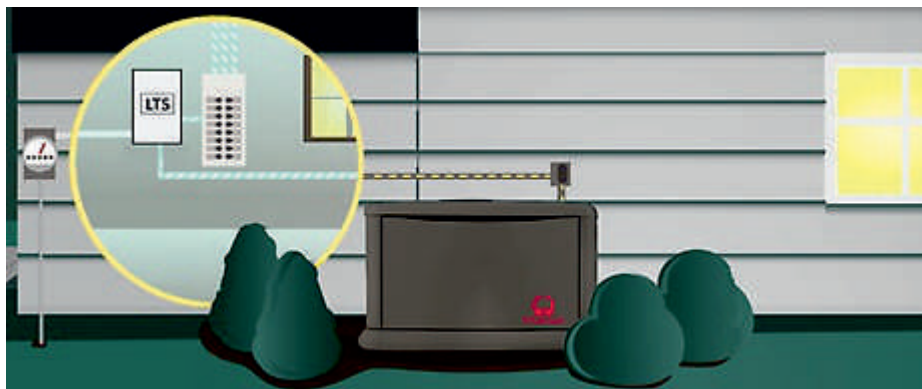
- Kompatybilny z przełącznikami zasilania LTS (wyposażenie)



## SZR (LTS) - Samoczynne Załączenie Rezerwy dostarczany oddzielnie - Akcesoria

Samoczynne Załączenie Rezerwy SZR [LTS] to układ do automatycznego przełączania pomiędzy źródłami zasilania. W przypadku awarii sieci podstawowej samoczynnie przełącza na zasilanie rezerwowe.

Układ SZR jest oddzielną szafką, montowaną niezależnie, którą z agregatem łączy instalacja. Przełączanie zasilania i sterowanie logiką układu odbywa się za pomocą automatycznego panelu sterującego agregatu, dlatego układ SZR nie musi posiadać panelu własnego.



### Dostępne akcesoria

Podgrzewacz oleju (bezpośrednio nad filtrem oleju)		✓
Osłona izolująca do baterii		✓
Osłona podstawy		✓
Zestaw serwisowy		✓
Wózek transportowy		✓
Rozszerzona gwarancja	lata	5+5

